

Choisir la bonne technique de récolte

Tournesol semence



Après avoir mené à bien pendant plusieurs mois les différentes étapes de l'itinéraire cultural, la récolte reste une opération délicate et primordiale pour la réussite d'une production de semences.

En production de semence oléagineuse, la récolte est un chantier à ne pas négliger. La qualité des lots récoltés peut influencer de façon significative sur la rémunération des agriculteurs multiplicateurs et la valorisation des lots que pourraient en faire les établissements. La certification en semences des lots récoltés est soumise à des normes dont certaines dépendent directement de la récolte.

La faculté germinative peut être altérée par un battage non adapté (grains cassés, fêlés...).

Le taux de déchets peut influencer le respect de la norme réglementaire concernant la teneur maximale en graines étrangères. Il est impératif de se conformer à cette norme pour garantir la certification des lots. La propreté a une incidence sur la qualité des semences, elle peut aussi avoir un impact sur le temps de nettoyage des lots en usine, donc sur leur coût de revient.



anamso



semae



ufs
UNION
FRANÇAISE DES
SEMENCERS

Stade optimal de récolte

entre 15% et 9% d'humidité du grain

Le dos du capitule passe du jaune au brun, tandis que les feuilles à la base et au milieu de la tige sont desséchées. Quelques feuilles supérieures restent légèrement vertes. Les fleurons se détachent naturellement, et la tige prend une teinte beige clair.



© Terre Inovia

Matériel de battage

Trois systèmes de battage performants existent, leur réglage doit être réalisé en fonction de l'état de la culture à récolter.

	polyvalence	condition humide	qualité du grain
CONVENTIONNELLE secoueurs	●●	●	●●
AXIALE rotors	●	●●●	●●
HYBRIDE batteur/contre-batteur + rotors longitudinaux	●●	●●●	●●○

intérêt du système de battage ● faible ●● moyen ●●● élevé réglage pointu

Des réglages adaptés à chaque récolte pour une semence de qualité

Six paramètres ont une incidence directe sur la qualité de la semence récoltée. Leur réglage est spécifique à chaque type de moissonneuse-batteuse, il dépend de l'humidité des graines et de la végétation au moment du battage, et des conditions climatiques.

	grains brisés	impuretés graines	impuretés diverses	poussières
	+ ← IMPACT SUR LA QUALITÉ → -			
VITESSE rotation du batteur	●●●		●●	●●
ÉCARTEMENT batteur/contre-batteur	●●●	●	●●	●●
VENTS	●●	●●●	●●●	●●●
OUVERTURE grilles supérieures	●●	●	●●	
OUVERTURE grilles inférieures	●●	●●●	●●●	
VITESSE d'avancement	●	●●	●●●	●

incidence des réglages ● limitée ●● forte ●●● très forte

LA SEMENCE EST UN PRODUIT FRAGILE

- Procéder au réglage de la machine en donnant la priorité à l'intégrité des graines.
- Adapter la vitesse d'avancement aux conditions de récolte (maturité, volume...).
- Contrôler les pertes derrière la moissonneuse-batteuse et la qualité de la récolte en début de chantier et après chaque réglage.

Des équipements complémentaires pour une meilleure récolte

Il est recommandé d'utiliser des équipements spécifiques pour optimiser les performances de la moissonneuse-batteuse et préserver à la fois, le volume et la qualité de la récolte.



Plateaux diviseurs ou sabres

Ils permettent d'aligner les pieds tout en récupérant les graines et les capitules. La vitesse de rotation des rabatteurs doit être réduite.

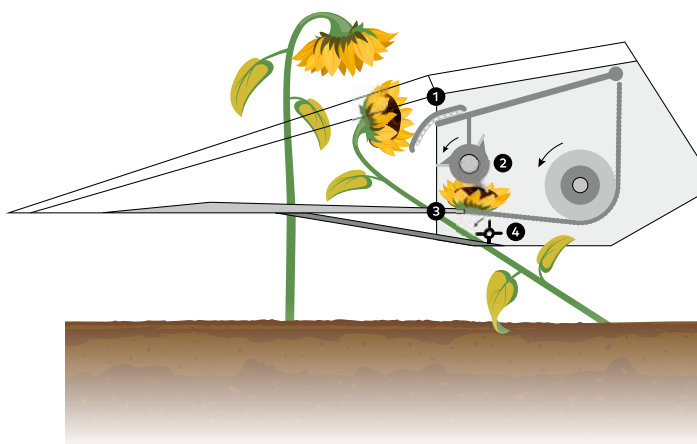
Coupe avec rouleau arracheur (ou épanouilleur) pour ne récolter que le capitule

Il existe deux types de coupes adaptées à la récolte des tournesols semences, qui permettent de ne prélever que le tiers supérieur de la plante, améliorant ainsi la qualité de la récolte.

1 COUPE À ROULEAU

Les tournesols sont attrapés par les plateaux cueilleurs, tandis que la tôle de guidage pousse les têtes vers l'avant. Simultanément, les tiges sont abaissées par le rouleau arracheur situé sous la barre de coupe.

Ainsi, le rabatteur ne s'empare que du capitule, qu'il dirige ensuite vers la vis d'alimentation.



1 Tôle de guidage réglable 2 Rabatteur 3 Barre de coupe 4 Rouleau d'arrachage
D'après l'illustration Class Sunspeed 16-75

2 CUEILLEUR À CHAÎNE AVEC LE KIT D'ADAPTATION TOURNESOL

Ce cueilleur est conçu pour combiner des pertes minimales à une vitesse de récolte élevée.

La coupe est spécialement conçue pour manipuler les végétaux sans les abîmer, grâce aux chaînes. Les lames coupent la tête de la plante qui est ensuite dirigée vers la vis d'alimentation de la machine, réduisant ainsi les pertes de grains.



LES DEUX SYSTÈMES PRÉSENTENT DES AVANTAGES ET DES INCONVÉNIENTS

Le cueilleur à chaîne nécessite un kit d'adaptation pour récolter le tournesol et ne fonctionne qu'avec des écartements de semis spécifiques, tandis que la coupe à tournesol s'adapte à tous les types d'écartements.

LE NETTOYAGE EST PRIMORDIAL EN PRODUCTION DE SEMENCE

Quelle que soit l'espèce précédemment récoltée, la machine sera soigneusement nettoyée avant toute intervention dans la parcelle de multiplication. Réaliser cette opération sur une aire spécialement réservée à cet effet évite de polluer une parcelle par les repousses qui pourront pénaliser les multiplications ultérieures. Vérifier en priorité la coupe, le bac à pierres, le batteur, la trémie et les élévateurs. Il faut également s'assurer de la propreté des bennes, des remorques et des caissons utilisés pour la livraison de la récolte.



Les normes de certification

Un lot de semences de tournesol sera certifié s'il répond aux normes de certifications suivantes

FACULTÉ GERMINATIVE en % des semences pures	85%
HUMIDITÉ MAXIMALE en % du poids	10%
PURETÉ SPÉCIFIQUE MINIMALE en % du poids	99%
POURCENTAGE MAXIMAL EN NOMBRE DE GRAINES CONTAMINÉES PAR LE BOTRYTIS SP.P	5%
TENEUR MAXIMALE EN NOMBRE DE SEMENCES D'AUTRES ESPÈCES DE PLANTES dans l'échantillon d'1 kg soumis à l'analyse	5
Cuscuta, Avena Fatua, Avena Ludoviciana, Avena Sterillis	0

Normes pour les
semences certifiées

